






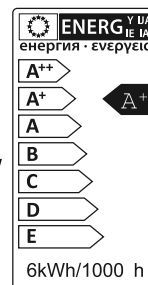




# 829049

230V / 50 Hz  
4 x 5W LEXTAR LED-Board  
nicht wechselbar / not changeable

- W** 4 x 5W
-  **LEXTAR LED-Board**
- lm** 450 Lumen
- t** 15.000 h
- Tk** 3.000 Kelvin/RGBW
-   15.000 x
-   <1s
-   dimmable with rrc

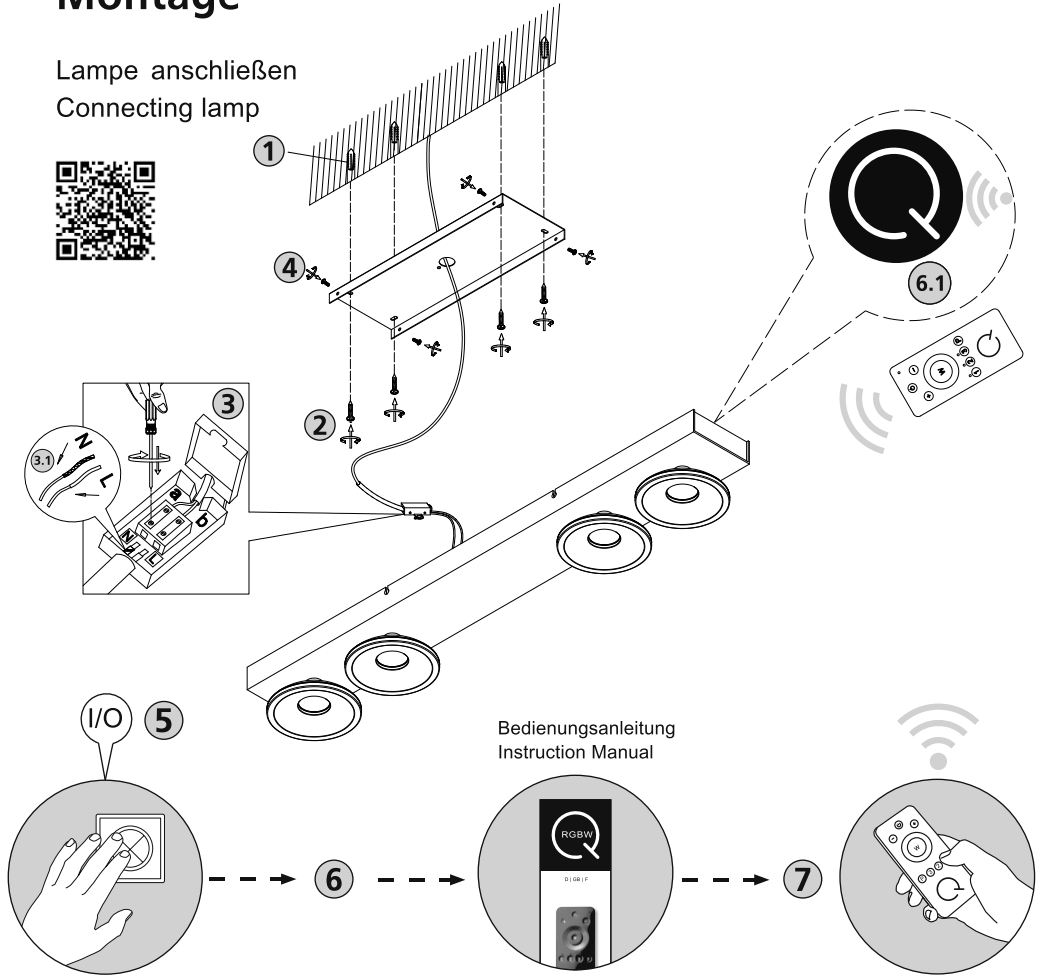


AAA, 1,5V

Inkl. Funkfernbedienung  
Incl. radio remote control

# Montage

Lampe anschließen  
Connecting lamp



# ! Reset

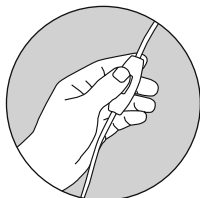
Rückstellen der Leuchte auf Werkseinstellung  
Reset the lamp, factory new



5 x on/off



1-2 sec. 1-2 sec. 1-2 sec. 1-2 sec.



5 x on/off



1-2 sec. 1-2 sec. 1-2 sec. 1-2 sec.

Das Gerät erfüllt die grundlegenden Anforderungen nach Artikel 3 der Richtlinie 2014/53/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16.04.2014 über Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die vollständige Konformitätserklärung kann bei der unten angegebenen Adresse angefordert werden.

Bitte geben Sie bei technischen Fragen die Chargennummer (xxxxx-xx-xx-xxxxx-xxx) an. Diese finden Sie auf dem Typenschild.  
Please let us know the batch number (xxxxx-xx-xx-xxxxx-xxx) for any technical questions. This can be found on the rating label.  
Lors de demande d'assistance technique, veuillez indiquer le numéro du lot (xxxxx-xx-xx-xxxxx-xxx).  
Celui-ci se trouve sur la plaque d'identification.

07/2016

Neuhaus Lighting Group GmbH  
Olakenweg 36 · D-59457 Werl  
Telefon: +49(0)2922-9721-0  
Telefax: +49(0)2922-9721-9120  
E-mail: [info@neuhaus-group.de](mailto:info@neuhaus-group.de)  
[www.neuhaus-group.de](http://www.neuhaus-group.de)

